



Przewijak poziomy BCTHN

- Zewnętrzna obudowa ze stali nierdzewnej ASIS 304
- Matowe wykończenie obudowy
- Wewnętrzna strefa wykonana z polietylenu
- Dołączony, regulowany pas bezpieczeństwa chroniący dziecko przed wypadnięciem
- Wandaloodporna konstrukcja
- Maksymalne obciążenie
- Montaż ścienny
- Odporność na wilgoć, korozję, rdzę i niektóre kwasy
- Zestaw montażowy w komplecie
- Łatwe w utrzymaniu czystości
- Deklaracja zgodności CE
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

Materiał	Poliuretan/ Stal nierdzewna AISI304
Wykończenie	Matowe
Wykonanie	Poziome
Wytrzymałość	25 kg
Wymiary otwarty	585 x 940 x 495 mm
Wymiary zamknięty	585 x 940 x 104 mm
Waga przewijaka	28,5 kg
Montaż	Naścienny
W komplecie	Zestaw montażowy

Przewijak dla niemowląt to niezbędne wyposażenie każdej łazienki użytku publicznego. Przewijaki są najczęściej montowane w łazienkach pociągowych, łazienkach na stacjach benzynowych, na stacjach MOP, w galeriach handlowych czy w hotelach. Oferowany przewijak BCTHN został wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (część zewnętrzna, obudowa) oraz z polietylenu (część wewnętrzna, strefa przewijania).

Wyprofilowana konstrukcja przewijaka zapewnia bezpieczeństwo dziecka, a dołączony pasek zabezpiecza przed przypadkowym zsunieniem się dziecka z przewijaka. Materiał z którego została wykonana wewnętrzna strefa przewijaka – poliuretan – ma właściwości antybakteryjne dzięki czemu cała powierzchnia jest łatwa w utrzymaniu czystości i bezpieczna nawet dla najmłodszych dzieci. Natomiast, zewnętrzna część, która wykonana została ze stali jest wandaloodporna oraz posiada wysoką odporność na korozję czy rdzę.

Wymiary przewijaka liczą:

- W trybie zamkniętym: 585 mm, 940 mm, 104 mm
- W trybie otwartym: 85 mm, 940 mm, 495 mm.

Jego całkowita waga wynosi 28,5 kg, przy czym maksymalny udźwig/ obciążenie wynosi 25 kg. Do całości jest dołączony zestaw montażowy umożliwiający montaż ścienny. Ponadto, oferowany przewijak posiada Deklarację zgodności CE oraz Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych.

